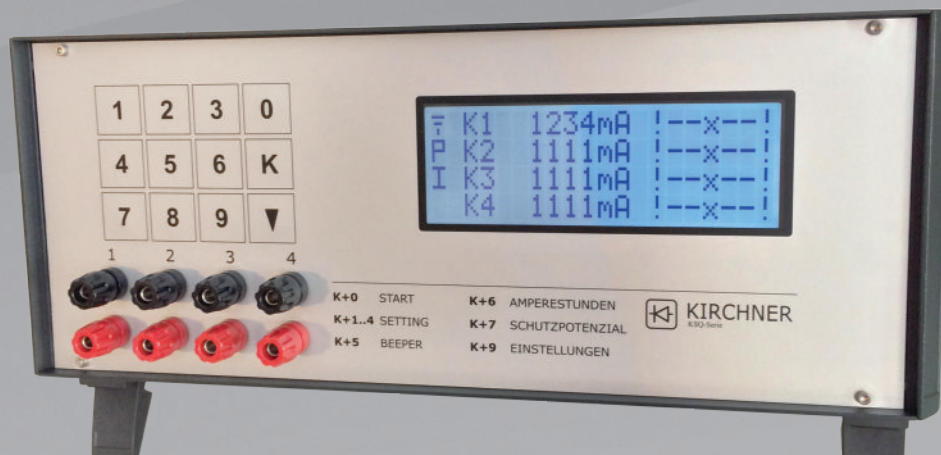


STROMQUELLEN FÜR GALVANIK UND ELEKTROCHEMIE

WWW.KIRCHNER-GALVANIK.DE



Die Gleichstromquelle für Galvanik

Unsere Stromkonstanter wurden speziell für die Bedürfnisse zur Herstellung von galvanisch gebundener Abrichtwerkzeuge konzipiert.

Unsere Gleichrichter bieten serienmäßig Funktionen, die sie bei der Produktion von Superabrasiv-Werkzeugen unterstützen.

- Hochpräzise Stromregelung auf 0,5% genau
- Integrierter Ampere-Stunden-Zähler (Ah-Zähler)
- Zeitgesteuerte Stromabgabe
- Haltepotenzial nach Zeitablauf
- Präzise Regelung auch kleiner Ströme 0...400 mA
- Warnmeldung bei Kurzschluss oder Leitungsbruch
- Galvanisch getrennte analog Schnittstellen
- RS232- Schnittstelle
- PC-Steuerungssoftware

Spannungsquelle KSQ 1216 4 x 6A / 7,5V

SPANNUNGSBEREICH 0 - 7,5V

STROMBEREICH 4 * 4A (MEHRKANAL)

Die Stromquelle für die Produktion von galvanisch gebundenen Diamantwerkzeugen.

Die Eckdaten:

- Präziser Galvanikgleichrichter +/- 1mA
- Integrierter Ah-Zähler
- Serienmässiger Timer und Auto-off
- 4 * 2 mA ... 4000 mA
- 0,2 bis 7,5V (andere Spannung auf Anfrage)
- Speichern von PRE-Sets
- Warnmeldung bei Kurzschluss
- Warnmeldung bei Leitungsbruch



KIRCHNER
Galvanik



Stromquelle für Diamantwerkzeuge und Dentalinstrumente

Auch die KSQ 1216 Stromquelle verfügt serienmäßig über eine Timer-Funktion und einen Ampere-Stunden-Zähler (Ah-Zähler).

Diese Konstantstromquelle zeichnet sich durch ihren 4-Kanal-Aufbau, der hohen Qualität der abgegebenen Ströme, der einfachen Bedienbarkeit und der Mikroprozessor-Steuerung aus. Aufgrund des mehrkanaligen Aufbaus lassen sich bis zu 4 Bauteile gleichzeitig in einem einzelnen Bad mit voneinander unabhängigen Strömen beschichten. Typische Anwendungsgebiete sind:

- PRODUKTION DIAMANTWERKZEUGE
- ABRICHTWERKZEUGE
- DENTALWERKZEUGE
- LABORE
- GALVANISCH GEBUNDENE CBN-ROLLEN

ÜBER UNS

Kirchner Elektronik verfügt über mehr als 25 Jahre Erfahrung im Bereich Konstantstromquellen. Die durch Kirchner Elektronik hergestellten Geräte zeichnen sich durch ihre konsequente Optimierung hinsichtlich der Erfordernisse elektrochemischer Prozesse aus.

Wir bieten ihnen Lösungen, die an die speziellen Anforderungen zur Produktion von galvanisch gebundener Diamant- und CBN Werkzeuge angepasst sind.

Die Kirchner-Galvanik GmbH mit Sitz in Waldshut arbeitet für Kunden aus der Industrie, der Forschung und Entwicklung.

So erreichen Sie uns:

Tannenstrasse 51
79761 Waldshut
Tel: +49(0) 1575 300 4049

